



首页 > 工业和信息化部 > 机关司局 > 节能与综合利用司 > 文件发布 > 正文

分享:

发文机关：工业和信息化部

标 题：《国家工业节能技术装备推荐目录（2019）》公告

发文字号：2019年 第55号

成文日期：2019-11-26

发布日期：2019-12-10

文章来源：工业和信息化部

分 类：节能与综合利用

2019年 第55号

为加快高效节能技术装备的推广应用，引导绿色生产和消费，我部组织编制了《国家工业节能技术装备推荐目录（2019）》，现予公告。

- 附件：1. 国家工业节能技术装备推荐目录（2019）
- 2. 国家工业节能技术应用指南与案例（2019）

工业和信息化部

2019年11月26日

扫一扫在手机打开当前页



【打印】 【关闭】



中国政府网 中央国家机关举报网站 网站地图

主办单位：中华人民共和国工业和信息化部 地址：中国北京西长安街13号 邮编：100804

版权所有：中华人民共和国工业和信息化部 网站标识码：bm07000001 京ICP备 04000001号 京公网安备 11040102700068号

序号	技术名称	技术介绍	适用范围	目前推广比例	未来 5 年节能潜力	
					预计推广比例	节能能力 (万 tce/a)
9	智能连续式干粉砂浆生产线	利用特殊设计的三级搅拌系统、精准的动态计量系统以及计算机控制系统，实现了干粉砂浆的连续式生产，生产效率高、能耗低。	适用于建材行业的干粉砂浆生产领域。	10%	40%	16
10	低压法双粗双精八塔蒸馏制取优级酒精技术	采用多效热耦合蒸馏工艺，两塔进汽，八塔工作，将后一效的再沸器作为前一效的冷凝器，热量多次循环利用，最大限度的降低蒸馏过程中蒸汽和循环水消耗，各塔之间加热的再沸器采用降膜蒸发器原理，降低塔与塔之间的加热温差，节能效果明显。	适用于化工行业优级酒精制造。	20%	40%	29
11	水泥外循环立磨技术	物料从立磨中心开始喂料、落入磨盘中央，磨盘转动将物料甩向周边，加压磨辊与磨盘之间进行物料研磨，研磨后的物料经过立磨刮料板刮出，从卸料口卸出，再经过斗提机喂入选粉系统与球磨机系统，可与球磨机配置成预粉磨或联合粉磨、半终粉磨，也可配置成终粉磨系统，能耗低，效率高。	适应于水泥粉磨领域。	5%	15%	20